



"НАСОСЫ и УПЛОТНЕНИЯ"

www.pumps-seals.ru

www.t2100.ru

РФ, 125252, г. Москва,
ул. Зорге, д. 15, корпус 1.
тел./факс (495) 727-27-11,
E-mail: info@t2100.ru

Торцовые уплотнения тип 43 фирмы John Crane («Джон Крейн», Англия)

Тип 043 (DIN 24960)



Для использования в широком диапазоне
нейтральных и коррозионных сред:
воды, кислот, растворителей, щелочей.

Взамен уплотнений тип MG912

Диаметр вала от 10 до 100 мм

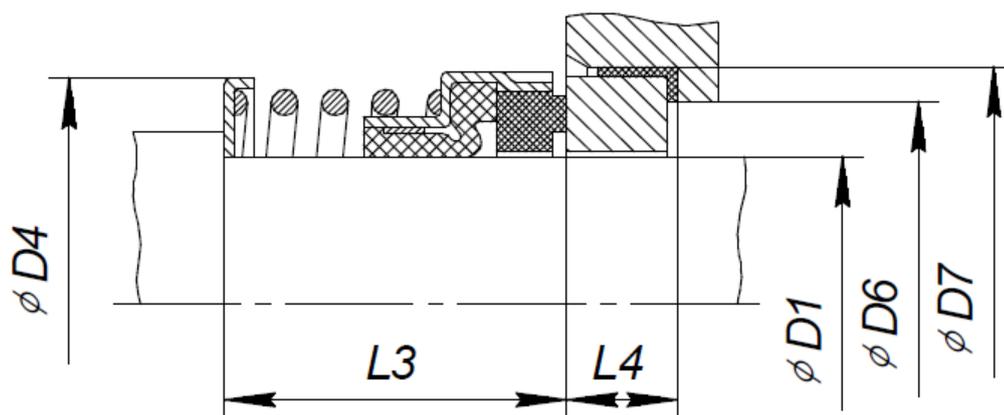
Температура от -40 до +150°C

Скорость до 15 м/с (4000 об/мин)

Давление от вакуума до 16 кг/см²

Утечка менее 2 см³/ч

(в зависимости от применяемых материалов и условий эксплуатации)



Размеры, мм

D1 ±0,05	D7	D6	D4	R	L3 ±0,5	L4	D1 ±0,05	D7	D6	D4	R	L3 ±0,5	L4
10	21,00	17,00	20,05	1,00	23,90	8,60	45	63,00	56,00	61,20	1,00	34,00	11,00
12	23,00	19,00	21,70	1,00	23,90	8,60	48	66,00	59,00	64,35	1,00	34,00	11,00
14	25,00	21,00	24,50	1,00	26,40	8,60	50	70,00	62,00	67,35	1,50	34,50	13,00
16	27,00	23,00	26,65	1,00	26,40	8,60	53	73,00	65,00	70,65	1,50	34,50	13,00
18	33,00	27,00	30,35	1,00	27,50	10,00	55	75,00	67,00	71,65	1,50	34,50	13,00
20	35,00	29,00	31,75	1,00	27,50	10,00	58	78,00	70,00	78,40	1,50	39,50	13,00
22	37,00	31,00	33,55	1,00	27,50	10,00	60	80,00	72,00	78,40	1,50	39,50	13,00
24	39,00	33,00	38,30	1,00	30,00	10,00	63	83,00	75,00	81,50	1,50	39,50	13,00
25	40,00	34,00	38,30	1,00	30,00	10,00	65	85,00	77,00	84,30	1,50	39,50	13,00
28	43,00	37,00	42,20	1,00	32,50	10,00	68	90,00	81,00	89,65	1,50	37,20	15,30
30	45,00	39,00	43,95	1,00	32,50	10,00	70	92,00	83,00	89,65	1,50	44,70	15,30
32	48,00	42,00	45,70	1,00	32,50	10,00	75	97,00	88,00	96,80	1,50	44,70	15,30
33	48,00	42,00	46,75	1,00	32,50	10,00	80	105,00	95,00	104,00	1,50	44,30	15,70
35	50,00	44,00	49,10	1,00	32,50	10,00	85	110,00	100,00	107,95	1,50	44,30	15,70
38	56,00	49,00	52,40	1,00	34,00	11,00	90	115,00	105,00	111,10	1,50	49,30	15,70
40	58,00	51,00	55,70	1,00	34,00	11,00	95	120,00	110,00	119,00	1,50	49,30	15,70
43	61,00	54,00	58,80	1,00	34,00	11,00	100	125,00	115,00	124,00	1,50	49,30	15,70

Преимущества

- Вращающийся сальфон из различных марок резины.
- Пары трения из углерадита, карбида вольфрама, карбида кремния (Силайд) и других материалов.
- Уплотнение не изнашивает вал
- Металлические детали стандартно изготавливаются из стали 316 (X5CrNiMo1712), что соответствует исполнению «Е».
- Вращение уплотнения возможно в любую сторону, так как пружина несет только осевую нагрузку.
- Вращающаяся часть устанавливается на валу с натягом по резиновому сальфону, что позволяет передать момент и установить уплотнение в нужном положении.

Уплотнения показали высокую надежность и эффективность:

- расширенный температурный диапазон применения (для воды до 150°C, для химии и нефти до 200°C).
- надежность (обеспечивается конструкцией, технологией и материалами).
- долговечность (срок службы в 3-4 раза больше, чем у отечественных).
- удобство монтажа, взаимозаменяемость с отечественными.
- уплотнения сертифицированы.

Условное обозначение уплотнения **043 EDC AKD 024**

	неподвижная часть	043 - тип уплотнения (резиновый сальфон) E - конструктивные особенности D - тип резины (этиленпропиленовый каучук) C - материал неподвижного кольца (Графит)
	вращающаяся часть	A - материал вращающегося кольца (Керамика 96%) K - особенности конструкции (013 DIN) D - тип резины (этиленпропиленовый каучук) 024 - диаметр втулки (мм)

Исполнение по материалу резиновых деталей уплотнения

Материал	Этиленпропиленовый каучук	Нитрильная резина	Фторкаучук	Неопрен
Обозначение	D	N	F	W
Температура	-40 +135 °C	-40 +105 °C	- 20 +205 °C	- 40 +120 °C
Перекачиваемые среды	Вода, нейтральные, слабоагрессивные жидкости	Бензин, слабоагрессивные жидкости	Слабоагрессивные химические жидкости	Слабоагрессивные химические жидкости

Исполнение по материалу пары трения

Материал	Керамика	Графит	Силайд I	Силайд II	Чугун	Нирезист
Обозначение	A или B	C	S	Y	D	R

НПП «НАСОСЫ и УПЛОТНЕНИЯ» изготавливает различные типы насосов, а также поставляет механические уплотнения и муфты для соединения валов и передачи крутящего момента METASTREAM фирмы John Crane («Джон Крейн», Англия) - информация на сайте www.pumps-seals.ru